

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

О ПРИГОДНОСТИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ
НОВОЙ ПРОДУКЦИИ И ТЕХНОЛОГИЙ, ТРЕБОВАНИЯ К КОТОРЫМ
НЕ РЕГЛАМЕНТИРОВАНЫ НОРМАТИВНЫМИ ДОКУМЕНТАМИ ПОЛНОСТЬЮ
ИЛИ ЧАСТИЧНО И ОТ КОТОРЫХ ЗАВИСЯТ БЕЗОПАСНОСТЬ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

№ 7291-25

г. Москва

Выдано

25 июня 2025 г.

Настоящим техническим свидетельством подтверждается пригодность для применения в строительстве новой продукции указанного наименования.

Техническое свидетельство подготовлено с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, промышленных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством.

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО «Керама Марazzi»
Россия, 302024, Орловская обл., г.о. город Орел, г. Орел,
ул. Итальянская, стр. 5
Тел. (4862) 49-98-10; e-mail: plant@kerama-marazzi.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «Керама Марazzi»
Россия, 302024, Орловская обл., г.о. город Орел, г. Орел,
ул. Итальянская, стр. 5
Адреса производств: Россия, 302024, Орловская обл.,
г.о. город Орел, г. Орел, ул. Итальянская, стр. 5
ООО «Керама Марazzi» Обособленное подразделение
«Производство керамического гранита»
Россия, 142850, Московская обл., Ступинский р-н, рп. Малино,
гл. путь ж/д «Бекасово-Воскресенск» 336 км, влд. 3, стр. 1

НАИМЕНОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ Плиты керамогранитные «KERAMA MARAZZI», «SURFACE LABORATORY»
размерами 2385×1195×9 мм и 3200×1600×11 мм

ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ - плиты «KERAMA MARAZZI», «SURFACE LABORATORY» представляют собой плоские прямоугольные керамические изделия с низким ($\leq 0,5\%$) водопоглощением. Плиты изготавливают методом полусухого прессования со следующими особенностями – подготовленная сухая смесь выстилается ковром на подвижную ленту с последующим прессованием непосредственно на ленте.

НАЗНАЧЕНИЕ И ДОПУСКАЕМАЯ ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ - для использования в качестве облицовочных элементов в конструкциях навесных фасадных систем с применением «скрытого» способа крепления плит кляммерами КЛ8 «КРАБ», анкерами цангового типа для скрытого крепления (только для плит толщиной 11 мм) и в конструкции навесной фасадной

системы «Ронсон 400». Плиты могут применяться в слабоагрессивной и среднеагрессивной внешней среде; в сухой, нормальной и влажной зонах влажности; при минимальной температуре окружающего воздуха – минус 50 °C

ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ - физико-механические характеристики при испытаниях по ГОСТ 27180-2019: предел прочности при изгибе - не менее 40 МПа; водопоглощение - не более 0,5%; морозостойкость - не менее 150 циклов.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ И СОДЕРЖАНИЯ ПРОДУКЦИИ, КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА - соответствие физико-механических характеристик плит «KERAMA MARAZZI», «SURFACE LABORATORY» технологии производства и применения, а также контроля качества требованиям нормативной и технологической документации, в т.ч. описанным в приложении и в обосновывающих техническое свидетельство материалах.

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, ИСПОЛЬЗОВАННЫХ ПРИ ПОДГОТОВКЕ ТЕХНИЧЕСКОГО СВИДЕТЕЛЬСТВА - протоколы о результатах испытаний плит «KERAMA MARAZZI», «SURFACE LABORATORY», экспертные заключения ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве» и ФГБУЗ «Головной центр гигиены и эпидемиологии» ФМБА, сертификат соответствия Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности, а также законодательные акты и нормативные документы, указанные в приложении.

Приложение: заключение Федерального автономного учреждения «Федеральный центр нормирования, стандартизации и технической оценки соответствия в строительстве» (ФАУ «ФЦС») от 24 июня 2025 г. на 10 л.

Настоящее техническое свидетельство о подтверждении пригодности продукции указанного наименования действительно до 25 июня 2027 г.

И.о. директора
Федерального автономного учреждения
«Федеральный центр нормирования,
стандартизации и технической оценки
соответствия в строительстве»



И.Н. Кузьмин

Зарегистрировано 25 июня 2025 г., регистрационный № 7291-25,
заменяет ранее действовавшее техническое свидетельство № 6510-22 от 24 февраля 2022 г.

Пригодность продукции указанного наименования впервые была подтверждена техническим свидетельством № 6172-20 от 25 декабря 2020 г.

Примечание: подписано директором ФАУ «ФЦС» в соответствии с Приказом Минстроя России от 6 февраля 2025 г. № 65/пр

В подлинности настоящего документа можно удостовериться по тел.: (495)133-01-57 (доб.123, 108)



**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АВТОНОМНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ЦЕНТР НОРМИРОВАНИЯ, СТАНДАРТИЗАЦИИ
И ТЕХНИЧЕСКОЙ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ»
(ФАУ «ФЦС»)**

г. Москва, Фуркасовский пер., д. 6

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Техническая оценка пригодности для применения в строительстве

**«ПЛИТЫ КЕРАМОГРАНИТНЫЕ «KERAMA MARAZZI», «SURFACE LABORATORY»
РАЗМЕРАМИ 2385×1195×9 ММ И 3200×1600×11 ММ»**

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «Керама Марацци»
Россия, 302024, Орловская обл., г.о. город Орел, г. Орел,
ул. Итальянская, стр.5
Адреса производств: Россия, 302024, Орловская обл.,
г.о. город Орел, г. Орел, ул. Итальянская, стр. 5
ООО «Керама Марацци» Обособленное подразделение
«Производство керамического гранита»
Россия, 142850, Московская обл., Ступинский р-н,
рп. Малино, гл. путь ж/д «Бекасово-Воскресенск» 336 км,
влд.3, стр. 1

ЗАЯВИТЕЛЬ ООО «Керама Марацци»
Россия, 302024, Орловская обл., г.о. город Орел, г. Орел,
ул. Итальянская, стр. 5
Тел. (4862) 49-98-10; e-mail: plant@kerama-marazzi.ru

Оценка пригодности продукции указанного наименования для применения в строительстве проведена с учетом обязательных требований строительных, санитарных, пожарных, экологических, а также других норм безопасности, утвержденных в соответствии с действующим законодательством, на основе документации и данных, представленных заявителем в обоснование безопасности продукции для применения по указанному в заключении назначению.

Всего на 10 страницах, заверенных печатью ФАУ «ФЦС».

Начальник Управления
технической оценки соответствия
в строительстве ФАУ «ФЦС»



А.И. Мельников

24 июня 2025 г.



ВВЕДЕНИЕ

В соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 27 декабря 1997 г. № 1636 (в редакции постановления Правительства от 15 февраля 2017 г. № 191) новые материалы, изделия и конструкции подлежат подтверждению пригодности для применения в строительстве на территории Российской Федерации. Это положение распространяется на продукцию, требования к которой не регламентированы нормативными документами полностью или частично и от которой зависят безопасность и надежность зданий и сооружений.

Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании» определены виды действующих в стране нормативных документов, которыми регулируются вопросы безопасности. Это технические регламенты и разработанные для обеспечения их соблюдения национальные стандарты и своды правил, а до разработки технических регламентов - государственные стандарты, своды правил (СП) и другие нормативные документы, ранее принятые федеральными органами исполнительной власти. При наличии этих документов подтверждение пригодности продукции для применения в строительстве не требуется.

Наличие стандартов организаций или технических условий на новую продукцию, не исключает необходимости подтверждения пригодности этой продукции для применения в строительстве. Оценка и подтверждение пригодности должны осуществляться в процессе освоения производства и применения новой продукции и результаты оценки следует учитывать при подготовке нормативных документов на эту продукцию, в т.ч. стандартов организаций, а также технических условий, которые являются составной частью конструкторской или технологической документации.

Сертификация (подтверждение соответствия) продукции и выполняемых с её применением строительных и монтажных работ осуществляется на добровольной основе в рамках систем добровольной сертификации, в документации которых определены правила проведения сертификации этой продукции и (или) работ с учетом сведений, приведенных в ТС.

Наличие добровольного сертификата может стать необходимым по требованию заказчика (приобретателя продукции) или саморегулируемой организации, членом которой является организация, выполняющая работы с применением продукции, на которую распространяется ТС.

Настоящее Введение представляется в порядке информации.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Объектом настоящего заключения (техническая оценка или ТО) являются плиты керамогранитные «KERAMA MARAZZI», «SURFACE LABORATORY» размерами 2385×1195×9 мм и 3200×1600×11 мм (далее –

плиты или продукция), изготавливаемые ООО «Керама Марацци» (производства: г. Орел и Московская обл., Ступинский р-н, рп. Малино).

1.2. ТО содержит:

назначение и область применения продукции;

принципиальное описание продукции, позволяющее проведение ее идентификации;

основные технические характеристики и свойства продукции, характеризующие безопасность, надежность и эксплуатационные свойства продукции; дополнительные условия по контролю качества производства продукции; выводы о пригодности и допускаемой области применения продукции.

1.3. В заключении подтверждаются характеристики продукции, приведенные в документации изготовителя, которые могут быть использованы при разработке проектной документации на строительство зданий и сооружений.

1.4. Вносимые изготовителем продукции изменения в документацию по производству продукции отражаются в обосновывающих материалах и подлежат технической оценке, если эти изменения затрагивают приведенные в заключении данные.

1.5. Заключение не устанавливает авторских прав на описанные в обосновывающих материалах технические решения. Держателем подлинника технического свидетельства и обосновывающей документации является заявитель.

1.6. Заключение составлено на основе рассмотрения материалов, представленных заявителем, технологической документации изготовителя, содержащей основные правила производства продукции, а также результатов проведенных расчетов, испытаний и экспертиз, и других обосновывающих материалов, которые были использованы при подготовке заключения и на которые имеются ссылки. Перечень этих материалов приведен в разделе 6 заключения.

2. ПРИНЦИПИАЛЬНОЕ ОПИСАНИЕ, НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ

2.1. Плиты «KERAMA MARAZZI», «SURFACE LABORATORY» (далее – плиты) представляют собой плоские прямоугольные керамические изделия с низким ($\leq 0,5\%$) водопоглощением. Плиты изготавливают методом полусухого прессования со следующими особенностями – подготовленная сухая смесь выстилается ковром на подвижную ленту с последующим прессованием непосредственно на ленте.

2.2. Плиты изготавливают размерами 2385×1195×9 мм и 3200×1600×11 мм.

По согласованию с производителем могут быть изготовлены плиты других размеров по спецификации заказчика в пределах указанных габаритных размеров (длина и ширина).

Масса (справочно) 1 м² плит составляет 20,4 кг при толщине 9 мм, при толщине 11 мм – 25 кг.

2.3. Лицевая поверхность плит может быть глазурованной и неглазурованной, матовой или блестящей, или декорированной различными методами. Лицевая поверхность неглазурованных плит может быть полированной и неполированной.

Плиты выпускают различных цветов в соответствии с эталонами изготовителя.

2.4. Для изготовления плит используют различные глины, каолин, калиево-полевошпатную смесь, полевые шпаты (Турция), песок (Россия), пигменты (Испания, Италия, Турция, Китай).

2.5. Плиты предназначены для использования в качестве облицовочных элементов в конструкциях навесных фасадных систем с применением «скрытого» способа крепления плит:

- кляммерами КЛ8 «КРАБ»;
- анкерами цангового типа для скрытого крепления (только для плит толщиной 11 мм);
- в конструкции навесной фасадной системы «Ронсон 400».

2.6. Плиты могут применяться в следующих условиях окружающей среды:

- зона влажности (по СП 50.13330.2024) - сухая, нормальная, влажная;
- степень агрессивности наружной среды (по СП 28.13330.2017) - слабоагрессивная, среднеагрессивная;
- минимальная температура окружающего воздуха - минус 50°C.

3. ПОКАЗАТЕЛИ И ПАРАМЕТРЫ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩИЕ НАДЕЖНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРОДУКЦИИ

3.1. Размеры плит для применения на конкретном объекте, а также условия их применения, определяют при проектировании с учетом ветровой нагрузки, расположения на фасаде (вертикальное, горизонтальное), способа крепления плит.

3.2. Цвет лицевой поверхности плит должен соответствовать заказанному по эталону изготовителя.

3.3. Требования к точности изготовления и физико-механическим показателям плит приведены в таблице.

Наименование показателя	Значение показателя
Предельные отклонения размеров плит от номинальных, мм, не более по: - длине и ширине - толщине	$\pm 5,0$ $\pm 0,5$
Отклонение формы плиты от прямоугольной (косоугольность), мм, не более	1,5
Отклонение лицевой поверхности от плоскостности (кривизна лицевой поверхности), мм, не более	1,8
Водопоглощение, %, не более	0,5
Предел прочности при изгибе, МПа, не менее	40
Разрушающая нагрузка, Н, не менее	1300
Морозостойкость, число циклов, не менее	150

Наименование показателя	Значение показателя
Химическая стойкость, классы, при воздействии растворов по ГОСТ 27180-2019: № 1, № 2 глазурованные плиты неглазурованные плиты № 3, № 5 глазурованные плиты неглазурованные плиты	GA UA GLA ULA
Термическая стойкость плит, число циклов, не менее	10
Термическая стойкость глазури, °С	125

3.4. Расчетные сопротивления узла скрытого крепления на кляммерах КЛ8 «КРАБ» и клеевом составе ПАРТНЕР BCR 470 EPOXY 21 в плитах толщиной 9 мм (плита обрезная размером 595×595 мм), установленного в разных точках плиты, действию испытательной (вытягивающей) нагрузки по местной прочности плит по результатам испытаний составляет [4.2]:

- 0,668 кН, кляммер установлен по центру плиты (рис. 1);
- 0,456 кН, кляммер установлен посередине одной из сторон плиты, расстояние от кромки плиты до центра кляммера – 50 мм (рис. 2);
- 0,559 кН, кляммер установлен посередине одной из сторон плиты, расстояние от кромки плиты до центра кляммера – 80 мм (рис. 3);
- 0,434 кН, кляммер установлен в одном из углов плиты, расстояние от смежных кромок плиты до центра кляммера 90 мм и 50 мм (рис. 4);
- 0,419 кН, кляммер установлен в одном из углов плиты, расстояние от смежных кромок плиты до центра кляммера 90 мм и 80 мм (рис. 5).

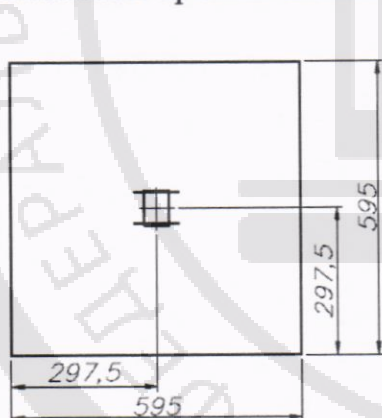


Рисунок 1

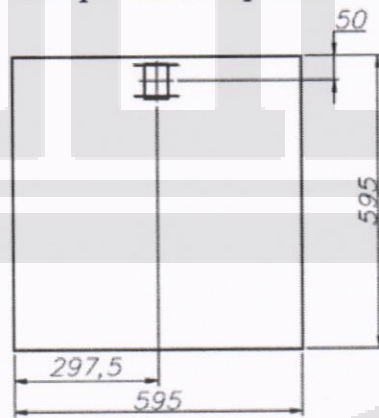


Рисунок 2

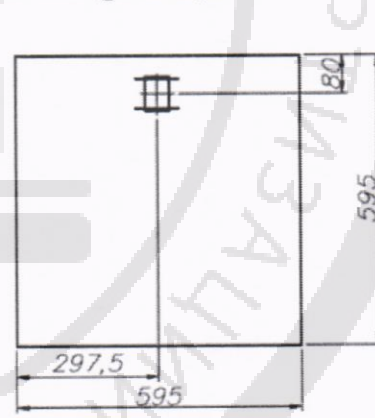


Рисунок 3

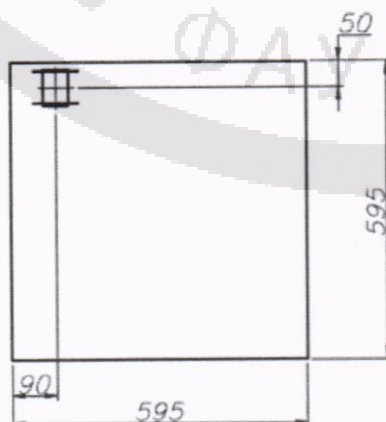


Рисунок 4

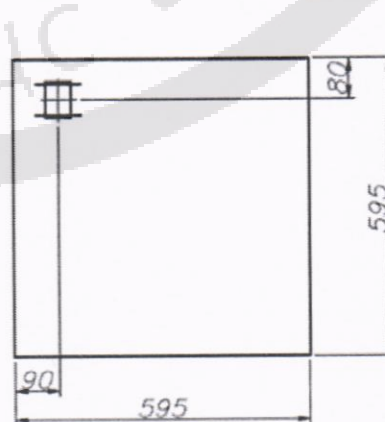


Рисунок 5



3.5. Расчетное сопротивление узла скрытого крепления на кляммерах КЛ8 «КРАБ» и клеевом составе Фиксар Э-585 (Германия) в плитах толщиной 11 мм (фрагмент плиты размером 300×300 мм) действию испытательной (вытягивающей) нагрузки по местной прочности плит по результатам испытаний составляет 0,386 кН/0,453 кН (установка стандартная/ установка глубокая) [4.3].

3.6. Санитарно-эпидемиологическую оценку плит следует производить в соответствии с требованиями Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека.

3.7. Согласно экспертным заключениям [7] плиты соответствуют Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденным решением Комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 г. № 299.

3.8. Согласно сертификату соответствия [9] плиты соответствуют требованиям Технического регламента о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ), относятся к негорючим строительным материалам - НГ при испытании по ГОСТ 30244-94.

3.9. Методы испытаний плит – по ГОСТ 27180-2019 со следующим дополнением.

Предел прочности при изгибе определяют на десяти плитах, остальные показатели – на образцах из пяти плит. Химическую стойкость определяют при воздействии растворов № 1, № 2, № 3 и № 5 по ГОСТ 27180-2019 на пяти плитах для каждого испытательного раствора. Размеры и количество образцов принимают в соответствии с ГОСТ 27180-2019.

4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ПРОИЗВОДСТВА, ПРИМЕНЕНИЯ, СОДЕРЖАНИЯ И КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА

4.1. Каждая партия плит или ее часть, поставляемая в один адрес, должна сопровождаться документом о качестве, в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя и его адрес;
- наименование и размеры плит;
- цвет и вид лицевой поверхности;
- дату изготовления и номер партии;
- количество плит, м²;
- результат контроля водопоглощения и прочности плит;
- данные о санитарно-эпидемиологической оценке плит.

В документе может быть приведена дополнительная информация, не противоречащая требованиям настоящего документа и позволяющая идентифицировать продукцию и ее изготовителя.

4.2. Плиты поставляют в деревянных ящиках. В каждом ящике должны быть плиты одного размера, цвета, рисунка, вида лицевой поверхности.

4.3. Плиты транспортируют любым видом транспорта с соблюдением правил перевозки грузов данным видом транспорта и рекомендацией изготовителя.



4.4. При транспортировании и хранении плиты следует предохранять от повреждения. Поврежденные плиты использовать для облицовки фасадов запрещается.

4.5. Хранение плит у потребителя должно осуществляться с соблюдением следующих условий:

- ящики с плитами разрешается хранить под навесом на асфальтированной или бетонированной площадке при наличии ливневой канализации только в случае сохранности транспортной упаковки (упаковки изготовителя);

- при нарушении транспортной упаковки плиты следует хранить в условиях, предотвращающих их увлажнение во избежание смерзания изделий и их повреждения;

- ящики с плитами могут быть установлены друг на друга в штабели высотой не более чем в три яруса с соблюдением действующих правил техники безопасности.

4.6. Применение плит необходимо осуществлять в соответствии с требованиями настоящего документа и проектной документации, разработанной на конкретные объекты с учетом их назначения и области применения.

4.7. Виды применяемых для плит крепежных изделий и деталей крепления должны соответствовать требованиям действующих нормативных документов на фасадные системы с воздушным зазором, в которых предусмотрено применение керамогранитных плит «KERAMA MARAZZI», «SURFACE LABORATORY», с учетом положений СП 522.1325800.2023.

4.8. Крепление плит в навесных фасадных системах осуществляют «скрытым» способом.

Для крепления плит применяют:

- кляммеры КЛ8 «КРАБ»;
- анкеры цангового типа для скрытого крепления (только для плит толщиной 11 мм);
- детали крепления – в соответствии с конструкцией навесной фасадной системы «Ронсон 400».

4.8.1. Подготовку плит под «скрытое» крепление следует осуществлять в соответствии с рекомендациями ООО «Керама Марацци» [11] в производственных или построечных условиях на специализированных участках по технологии и на оборудовании, рекомендованных изготовителем крепежных изделий и деталей крепления, при строгом соблюдении технологической дисциплины. Не допускается выполнение данных операций в необорудованных помещениях и на площадках.

4.8.2. Установку кляммеров КЛ8 «КРАБ» в плиты необходимо осуществлять в соответствии с требованиями действующего технического свидетельства Минстроя России [12].

4.9. Возможность применения плит по требованиям пожарной безопасности в конкретных конструкциях фасадных систем с воздушным зазором устанавливают на основании заключений специализированных организаций по результатам огневых натурных испытаний данных систем.



5. ВЫВОДЫ

5.1. Плиты керамогранитные «KERAMA MARAZZI», «SURFACE LABORATORY» размерами 2385×1195×9 мм и 3200×1600×11 мм, изготавливаемые ООО «Керама Марацци» (производства в г. Орле и рп. Малино Ступинского р-на Московской обл.), допускается применять в качестве облицовочных элементов в конструкциях навесных фасадных систем, разработанных в соответствии с требованиями действующих нормативных документов, при условии, что характеристики плит и условия их применения соответствуют принятым в настоящем техническом заключении и в обосновывающих материалах.

5.2. Способ крепления плит «скрытый»:

- кляммерами КЛ8 «КРАБ»;
- анкерами цангового типа для скрытого крепления (только для плит толщиной 11 мм);
- деталями крепления в соответствии с конструкцией навесной фасадной системы «Ронсон 400».

6. ПЕРЕЧЕНЬ ИСПОЛЬЗОВАННЫХ МАТЕРИАЛОВ И НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

1. ТУ 23.31.10-012-04693313-2017 Извещение об изменении № 4 от 27.11.2024 г. «Плитки керамические «керамический гранит». ООО «Керама Марацци».

2. Общие сведения о плитах керамогранитных «KERAMA MARAZZI», «SURFACE LABORATORY», предоставляемых для технической оценки продукции. ООО «Керама Марацци».

3. Протокол испытаний № 622/КПТ-449-2024 от 02.09.2024 ИЦ «КОМПОЗИТ-ТЕСТ» АО «ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ «КОМПОЗИТ-ТЕСТ», Московская обл., г. Королев.

4. Протоколы лабораторных испытаний ИЛ «Технополис», г. Москва:

4.1. № 167 от 20.11.2023. плит из керамического гранита Kerama Marazzi на изгиб;

4.2. № 168 от 20.11.2023 узла скрытого крепления в плитах из керамического гранита Kerama Marazzi с применением кляммеров КЛ8 «КРАБ» и клеевого состава ПАРТНЕР BCR 470 EPOXY 21;

4.3. № 142 от 28.11.2022 узла скрытого крепления в плитах из керамического гранита Kerama Marazzi с использованием кляммеров КЛ8 «КРАБ» и клеевого состава;

4.4. № 033 от 30.03.2022 фрагмента облицовочной конструкции с применением керамогранитных плит «Парнас бежевый обрезной» размером 1200×800 мм со скрытым креплением на единичных фиксаторах плиты ЕФП-7;

4.5. № 034 от 30.03.2022 фрагмента облицовочной конструкции с применением керамогранитных плит «Про Стоун бежевый светлый» размером 800×600 мм со скрытым креплением на захватах ЗВС/ЗНС;

4.6. № 226 от 21.12.2021 узлов скрытого крепления в керамогранитных плитах «Про Стоун бежевый» с использованием захватов скрытых ЗВС(ЗНС) и единичных фиксаторов плиты ЕФП-7;

4.7. № 080 от 18.05.2021 креплений на анкерах цангового типа КЕИ КН АА в плитах из керамогранита производства ОП ООО «Керама Марацци» продольной нагрузкой.

5. Протокол испытаний № 009-12-01 от 07.04.2024 узлов скрытого крепления в керамогранитных плитах «KERAMA MARAZZI» размером 3000×1200×9 мм с использованием единичных фиксаторов плиты ЕФП-7. ООО «Ронсон-групп». Московская обл., г. Балашиха.

6. Протоколы лабораторных испытаний ИЛЦ ФГБУ «Центр госсанэпиднадзора»:

- № 448/ЛЭ-09-19 от 23.12.2019 (производство в раб. пос. Малино Ступинского р-на Московской обл.);

- № 104/ЛЭ-09-19 от 28.02.2019 (производство в г. Орле).

7. Экспертные заключения:

- № 77.16.06.П.000417.02.20 от 06.02.2020 ФБУЗ «Центр гигиены и эпидемиологии в городе Москве», (производство в раб. пос. Малино Ступинского р-на Московской обл.);

- № 650 г/2019 от 26.03.2019 ФГБУЗ «Головной центр гигиены и эпидемиологии» Федерального медико-биологического агентства (производство в г. Орле).

8. Протокол испытаний № 4СМ от 03.07.2023 ИЛ ООО «ФаерЛаб». Московская обл., г. Балашиха.

9. Сертификат № С-RU.СТ08.В.00066/23 от 28.12.2023 соответствия Техническому регламенту о требованиях пожарной безопасности (Федеральный Закон от 22.07.2008 г. № 123-ФЗ) ОС МОУ «РСЦ «ОПЫТНОЕ». Московская обл., г. Балашиха.

10. Свидетельства на товарные знаки (знаки обслуживания), Роспатент:

- № 774379 «KERAMA MARAZZI» от 08.09.2020 г. до 02.03.2030 г.;

- № 758225 «SURFACE LABORATORY» от 06.12.2018 г. до 21.03.2028 г.

11. Рекомендации по креплению керамогранитных плит «Kerama Marazzi», «Surface Laboratory» в составе навесных фасадных систем. г. Москва 2025 год. ООО «Керама Марацци».

Скрытыми способами:

- на кляммерах КЛ 8 «КРАБ»;

- в составе фасадной системы «Ронсон 400»;

- с помощью анкеров цангового типа (KEIL).

12. Техническое свидетельство Минстроя России № 7205-24 от 20.12.2024 «Кляммеры КЛ8 «КРАБ» типа «О» (Опорный) (К) и «В» (Ветровой) (К)).

13. Законодательные акты и нормативные документы:

Федеральный закон № 384-ФЗ от 30.12.2009 «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»;

Федеральный закон № 123-ФЗ от 22.07.2008 «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»;

СП 50.13330.2024 «СНиП 23-02-2003 Тепловая защита зданий»;

СП 28.13330.2017 «СНиП 2.03.11-85 Защита строительных конструкций от коррозии»;

СП 522.1325800.2023 «Системы фасадные навесные вентилируемые. Правила проектирования, производства работ и эксплуатации»;

ГОСТ 13996-2019 «Плитки керамические. Общие технические условия»;

ГОСТ 27180-2019 «Плитки керамические. Методы испытаний»;

ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть».

СТО 44416204-010-2010 «Крепления анкерные. Метод определения несущей способности по результатам натурных испытаний», ФАУ «ФЦС»;

СТО 44416204-012-2013 «Элементы облицовочные навесных фасадных систем с воздушным зазором и детали их крепления. Метод определения несущей способности по результатам лабораторных испытаний», ФАУ «ФЦС».

Ответственный исполнитель



Н.И. Зельвянская