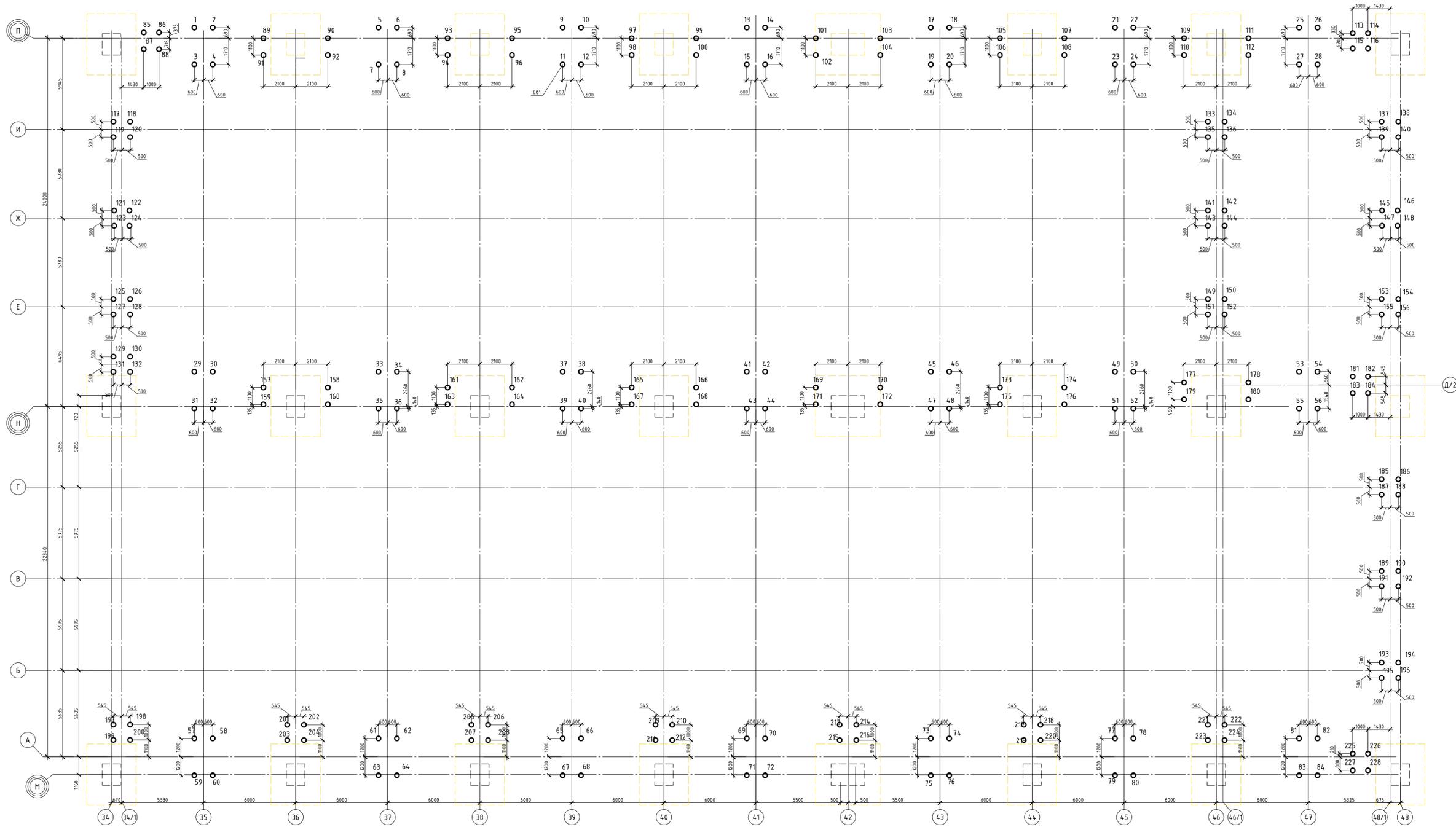
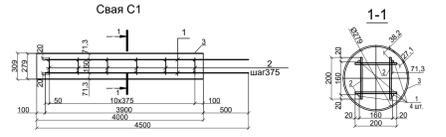


Схема расположения буронабивных свай



1. Проектом предусмотрено устройство свай вращательным бурением.
2. Устройство буронабивных свай выполнять в соответствии с требованиями СП 45.13330.2012.
3. При устройстве буронабивных свай забой скважины должен быть очищен от разрыхленного грунта. В целях предотвращения подъема и смещения в плане арматурных каркасов укладываемой бетонной смеси, необходимо закрепить каркас в проектной позиции. По окончании бурения следует проверить соответствие проекту фактических размеров скважин, отметки их устья, забоя и расположения каждой скважины в плане.

0,000 Ч.Ч.П. помещения микроклимата- 174,02
 Условные обозначения:
 --- контур существующих фундаментов



Спецификация свай С1

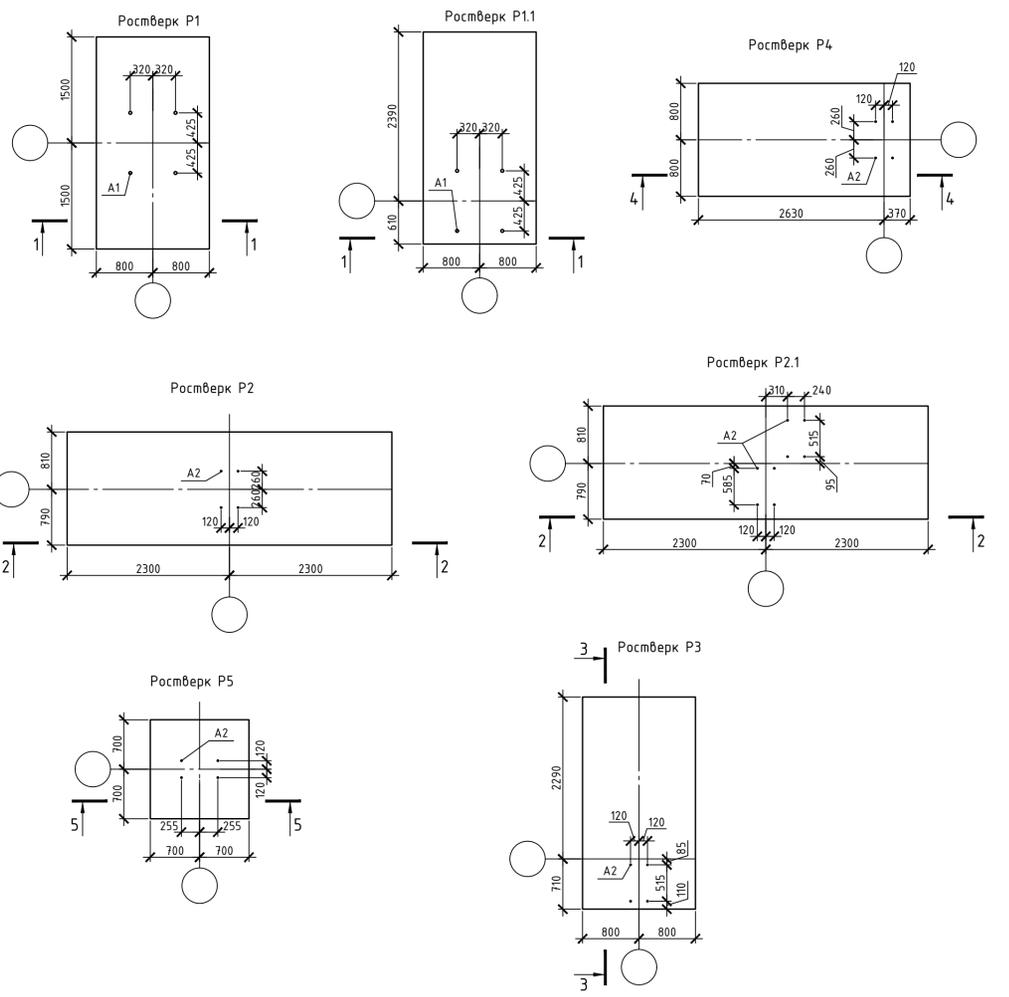
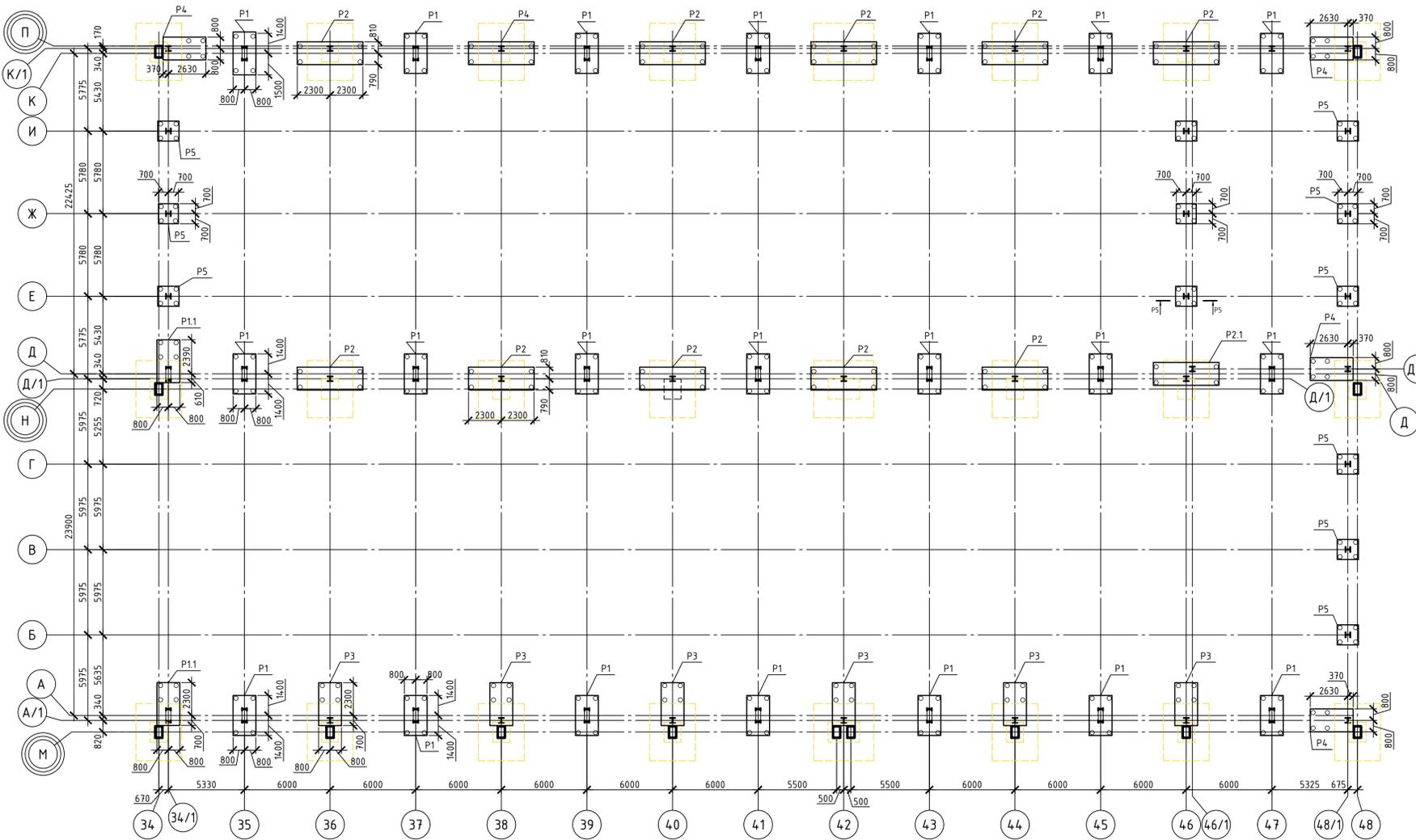
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса общая
		Свая С1		9,6	
1	ГОСТ 5781-82*	φ12AIII (A-400) L=4400	4	3,9	15,6
2	ГОСТ 5781-82*	φ8AIII (A-400) L=200	40	0,08	3,2
3		Обсадная труба			
		БНТ 300-3950 ГОСТ 31416-2009	1		
		Материалы			
		Бетон В25 F150 W4		0,28 м3	

Спецификация буронабивных свай

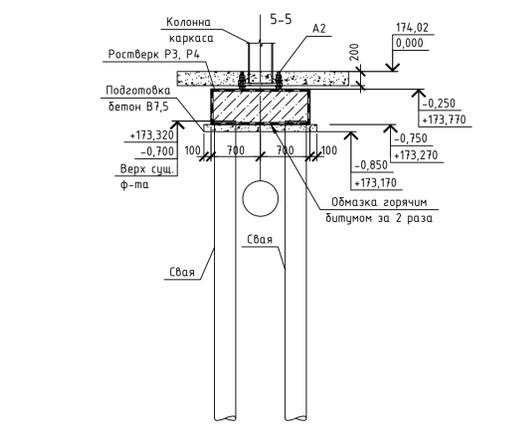
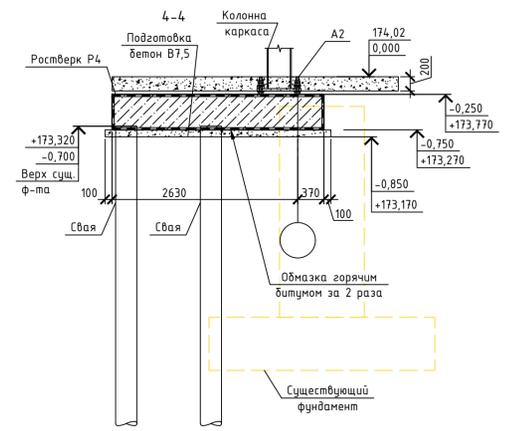
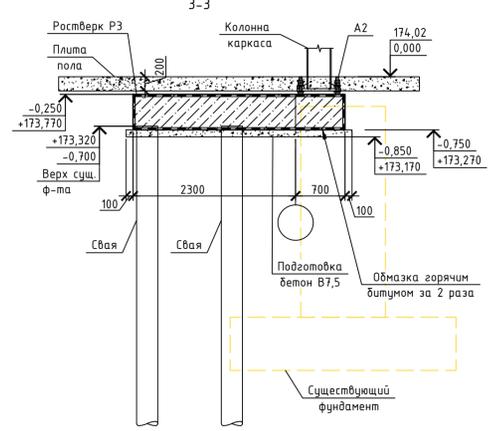
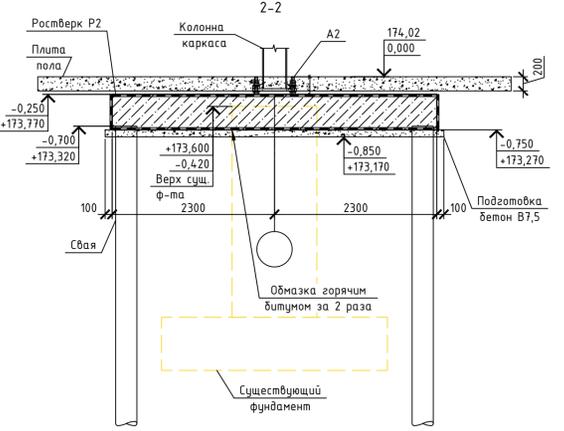
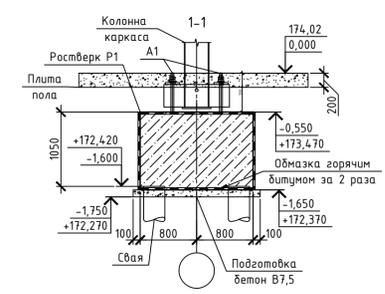
Номер свай	Марка	Серия	абсц. отметка	Кол. шт.	Отметка верха свай		Марка бетона			Длина свай по проекту	Информация о бурении	Информация о бетонировании	Информация о контроле качества	Информация о других параметрах	Имя	Кол. листов	Лист №	Дата	
					абсц.	в/с	В	F	W										
1-84	С1		85	-1,000	172,42	B25	F150	W6											
85-228	С2		144	-0,700	173,32	B25	F150	W6											

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кз	Примечание
P1		Ростверк P1	20		
P1.1		Ростверк P1.1	3		
P2		Ростверк P2	11		
P2.1		Ростверк P2.1	1		
P3		Ростверк P3	6		
P4		Ростверк P4	4		
P5		Ростверк P5	12		

Схема устройства роствербов



0.000 У.Ч.П. помещения микроклимата- 174,1
 Условные обозначения:
 --- контур существующих фундаментов



				XXXX-XX-XXXX		
				XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX		
Изм.	Кол-во	Лист	№ док	Проб.	Дата	
Разработал	Проектировщик					
				Стадия	Лист	Листов
				Р		
				XXXXXXXXXXXX		

Спецификация к схеме армирования ростверка P2.1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	ГОСТ Р 52544-2006	φ14 А500с L= 1540	48	1,85	88,7
2	ГОСТ Р 52544-2006	φ14 А500с L= 4540	18	5,45	98,06
3	ГОСТ Р 52544-2006	φ8 А500с L= 460	36	0,17	6,04
Детали					
A1		Анкерный блок А2	2	23	46
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 F100 W6	3,68		м3
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7,5	0,86		м3

Спецификация к схеме армирования ростверка P1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	ГОСТ Р 52544-2006	φ14 А500с L= 2930	18	3,52	63,29
2	ГОСТ Р 52544-2006	φ14 А500с L= 1540	32	1,85	59,14
3	ГОСТ Р 52544-2006	φ8 А500с L= 1040	36	0,38	13,67
Детали					
A1		Анкерный блок А1	1	97	97
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 F100 W6	5,04		м3
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7,5	0,58		м3

Спецификация к схеме армирования ростверка P2

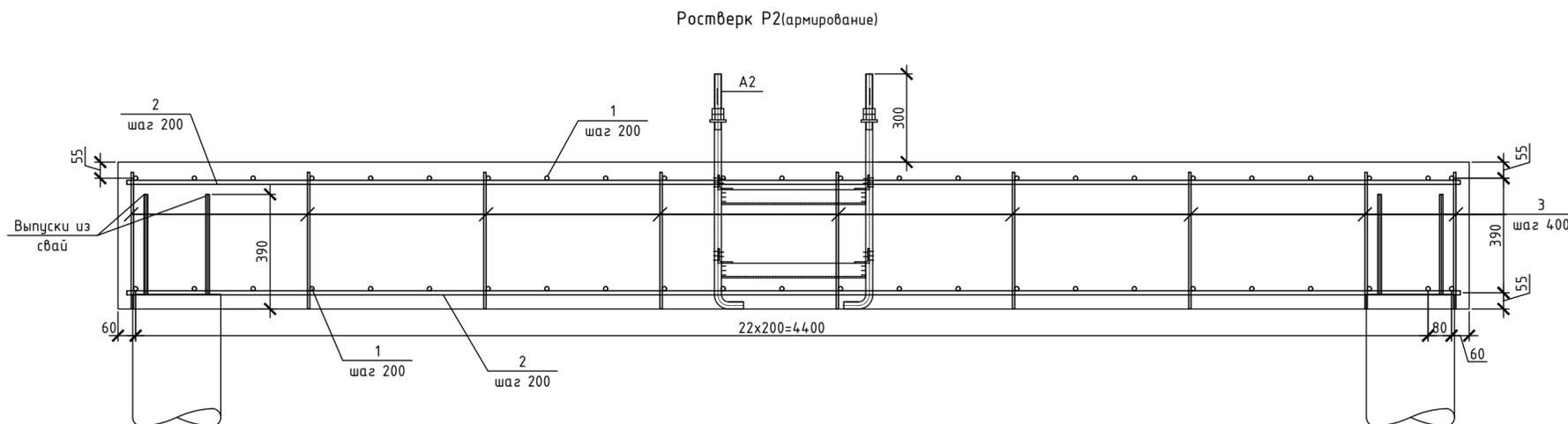
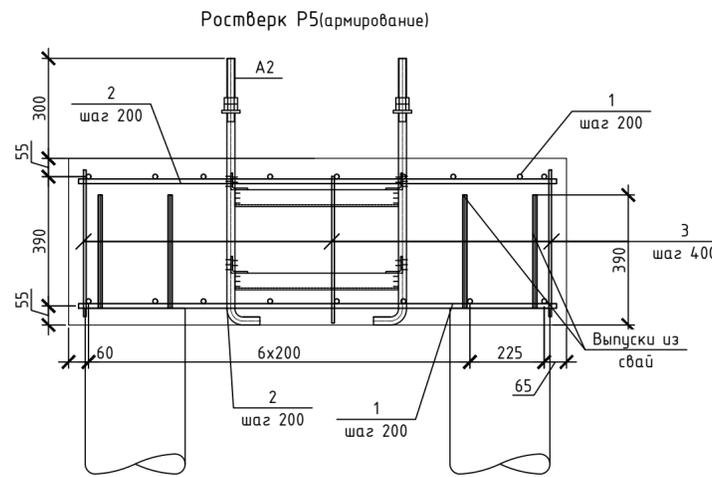
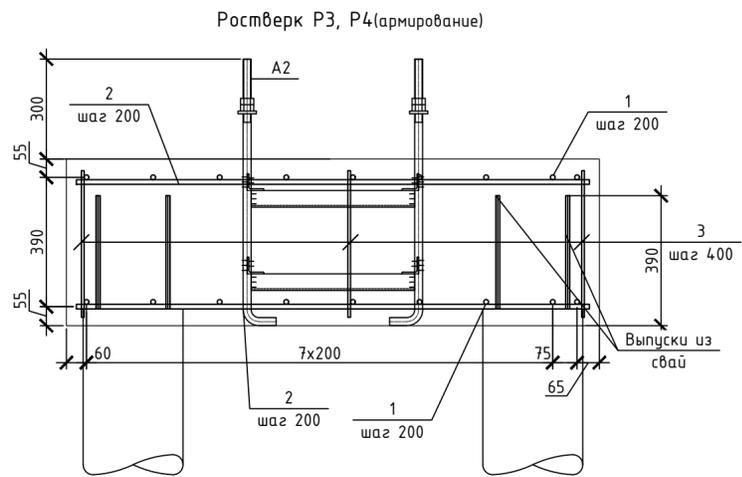
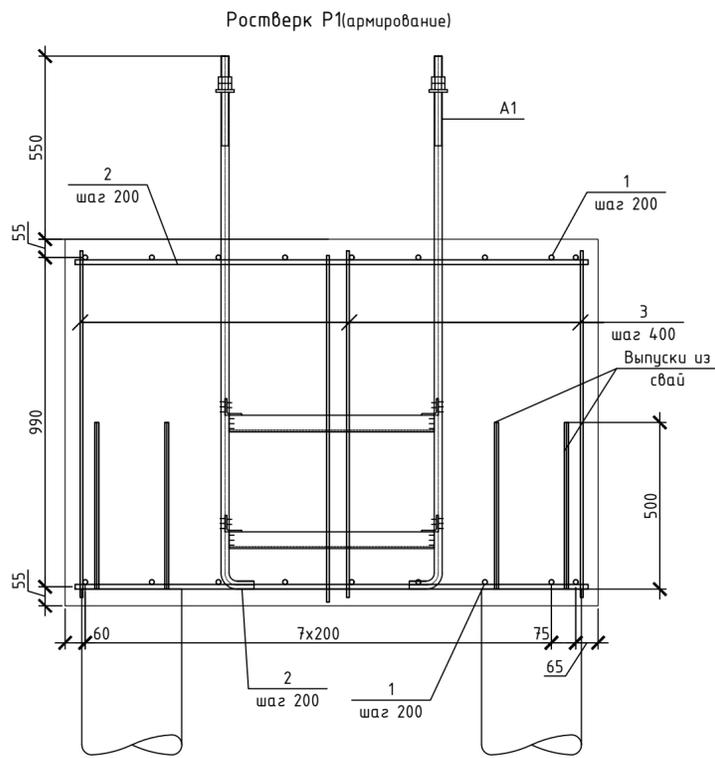
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	ГОСТ Р 52544-2006	φ14 А500с L= 1540	48	1,85	88,7
2	ГОСТ Р 52544-2006	φ14 А500с L= 4540	18	5,45	98,06
3	ГОСТ Р 52544-2006	φ8 А500с L= 460	36	0,17	6,04
Детали					
A1		Анкерный блок А2	1	23	23
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 F100 W6	3,68		м3
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7,5	0,86		м3

Спецификация к схеме армирования ростверка P3, P4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	ГОСТ Р 52544-2006	φ14 А500с L= 2930	18	3,52	63,29
2	ГОСТ Р 52544-2006	φ14 А500с L= 1540	32	1,85	59,14
3	ГОСТ Р 52544-2006	φ8 А500с L= 460	23	0,17	3,78
Детали					
A1		Анкерный блок А2	1	23	23
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 F100 W6	2,4		м3
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7,5	0,58		м3

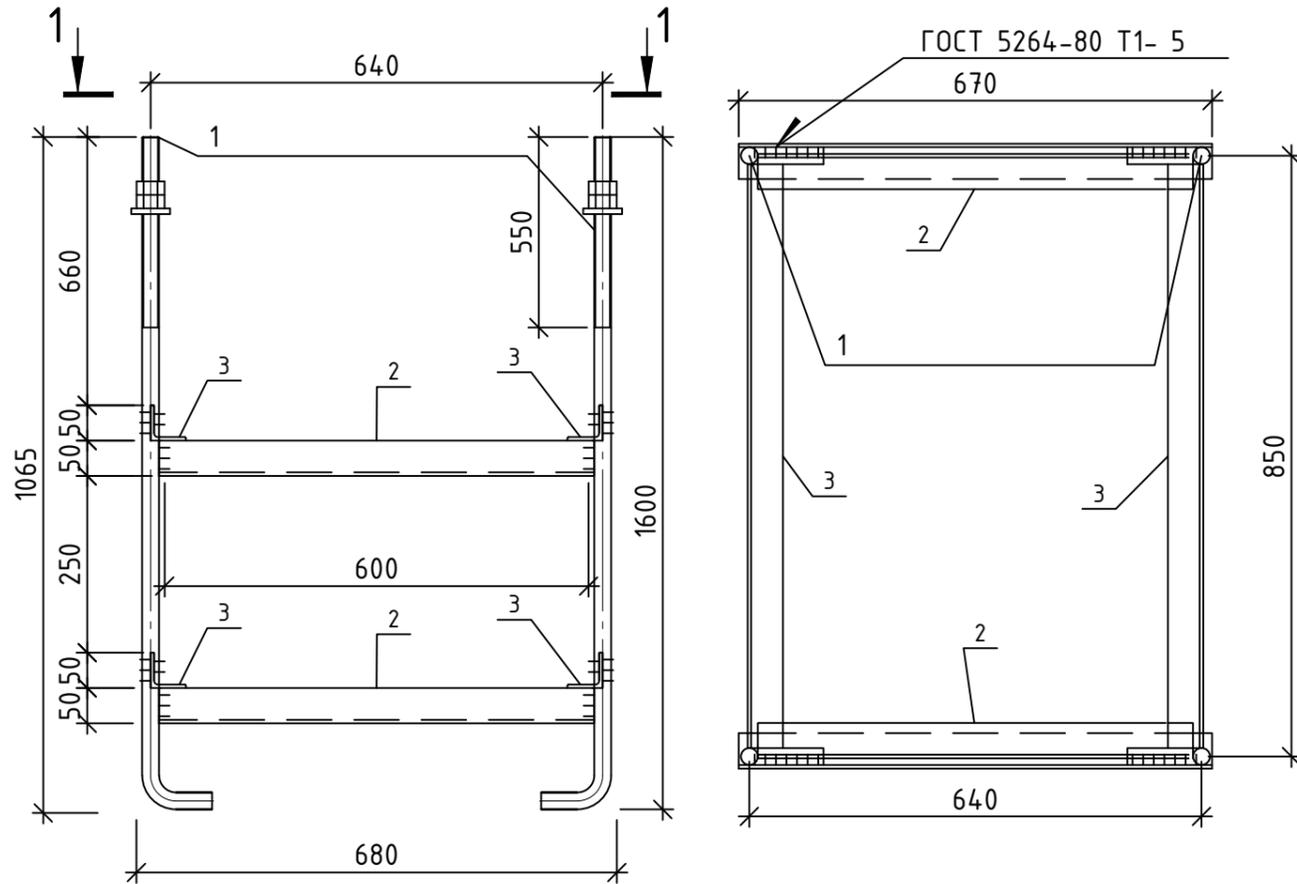
Спецификация к схеме армирования ростверка P5

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Примечание
1	ГОСТ Р 52544-2006	φ14 А500с L= 1440	16	1,73	27,65
2	ГОСТ Р 52544-2006	φ14 А500с L= 1440	16	1,73	27,65
3	ГОСТ Р 52544-2006	φ8 А500с L= 460	9	0,17	1,51
Детали					
A1		Анкерный блок А2	1	23	23
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В25 F100 W6	1,13		м3
	ГОСТ 26633-2015	Бетон В7,5	0,29		м3



					XXXX-XX-XXXX				
					XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX				
Изм.	Кол.уч.	Лист	И. док.	Подп.	Дата	XXXXXXXXXXXX	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Прасолов						P		
					XXXXXXXXXXXX				

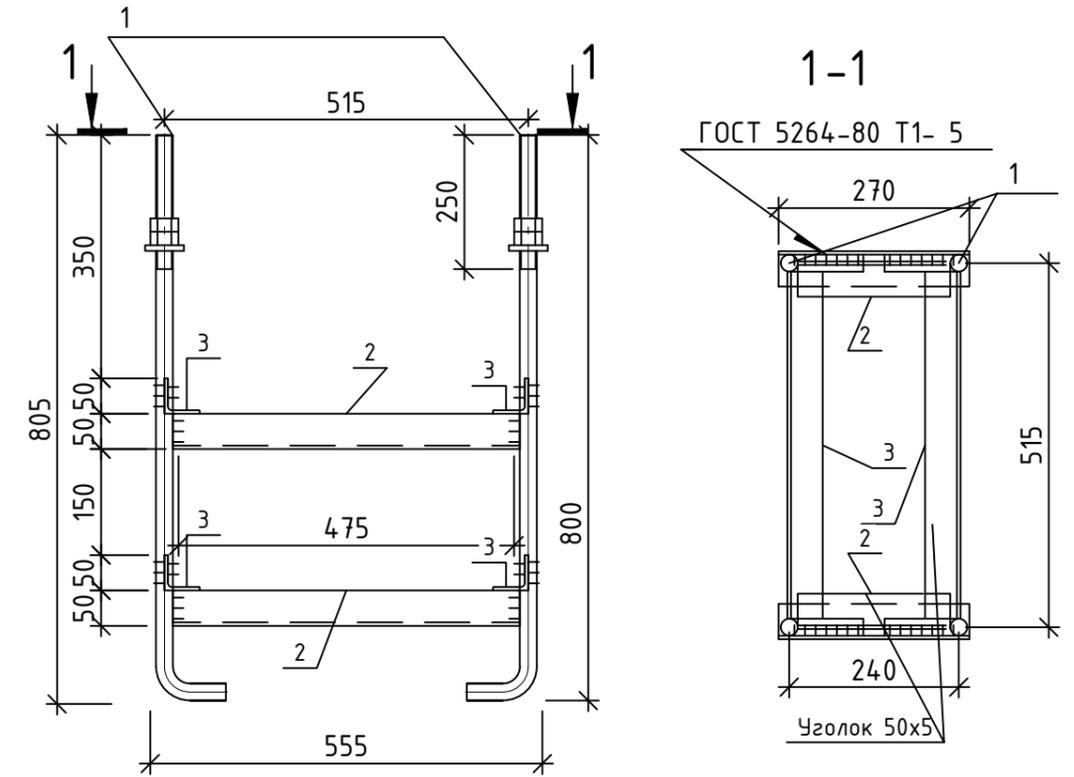
Анкерный блок А1



Спецификация элементов А1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1		Шпилька 1.1М42×1600 ВСтЗпс2 ГОСТ 24379.1-80	4	18.64	74.56
2		Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5}{\text{СмЗсп ГОСТ 380-94}}$ L=598	4	2.254	9.018
3		Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5}{\text{СмЗсп ГОСТ 380-94}}$ L=806	4	3.039	12.154
4		Гайка М42-6Н.5 (S30) ГОСТ 5915-70	12	0.071	0.852
5		Шайба М42 ГОСТ 24379.1-80	8	0.05	0.4

Анкерный блок А2



Спецификация элементов А2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1		Шпилька 1.1М20×800 ВСтЗпс2 ГОСТ 24379.1-80	4	2.11	8.44
2		Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5}{\text{СмЗсп ГОСТ 380-94}}$ L=370	4	1.395	5.58
3		Уголок $\frac{50 \times 50 \times 5}{\text{СмЗсп ГОСТ 380-94}}$ L=550	4	2.074	8.294
4		Гайка М30-6Н.5 (S30) ГОСТ 5915-70	12	0.015	0.18
5		Шайба М30 ГОСТ 24379.1-80	8	0.05	0.4

XXXX-XX-XXXX					
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX					
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Прасолов			<i>[Signature]</i>	
XXXXXXXXXXXX				Стадия	Лист
				Р	
				XXXXXXXXXXXX	